





محصولات شرکت

روغن پایه:

برای تهیه روغن نیاز به ماده اولیه‌ای به نام روغن پایه (Base oil) داریم. روغن‌های پایه یا دسته اول (Virgin) اند یا حاصل تصفیه مجدد روغن‌های استفاده شده‌اند (Recycle).

روغن‌های پایه به ۳ دسته روغن‌های پایه معدنی، روغن‌های پایه سینتیک و روغن‌های پایه نیمه سنتیک تقسیم‌بندی می‌شوند:

روغن پایه معدنی:

نفت خام پس از ورود به مرحله پالایش، به نقطه‌جوش می‌رسد. حاصل این پالایش، سه نوع محصول خواهد بود:

۱. محصولات سبک مانند بتزین، گازوئیل و نفت سفید

۲. محصولات سنگین مانند روغن سنگین و قیر

۳. برش روغنی یا Lube Cut همان ماده‌ای است که برای تولید روانکار از آنها استفاده می‌گردد.

پس از دستیابی به برش روغنی، آن را موومگیری و آروماتیکزدائی می‌کنند تا از آن روغن پایه (Base Oil) به دست آید. این رایج ترین نحوه دستیابی به روغن پایه است.

به محصول این پروسه در اصطلاح روغن پایه معدنی (Mineral) گفته می‌شود. روغن‌های پایه معدنی، خود به ۳ دسته تقسیم می‌شوند: گروه ۱، گروه ۲ و گروه ۳ که در بازار جهانی روغن هم به همین نام‌ها شناخته می‌شوند. گروه ۱ آسانترین و گروه ۳

مشکل‌ترین روش تولید را دارند که بر همین اساس نیز تعیین قیمت می‌گردد. یعنی گروه ۱ ارزان‌ترین و گروه ۳ گران‌ترین روغن پایه معدنی است. رنگ، شاخص گرانروی (ویسکوزیتی) و

میزان گوگرد موجود (هر چه کمتر باشد بهتر است) در روغن پایه معدنی عامل تعیین درجه کیفی و همچنین قیمت آن خواهد بود.



روغن پایه سنتتیک:

نوع دیگری از روغن پایه، روغن سنتتیک (Synthetic) یا سنتزی است. پروسه تولید این نوع روغن پایه کاملاً با روغن معدنی متفاوت است و برخلاف آن، محصول پالایش نفت خام نیست. روغن پایه سنتتیک محصول یک عملیات ترکیبی شیمیائی است که در شرایط خام و با تکنولوژی پیشرفته به دست می‌آید. این نوع روغن از ترکیبات شیمیایی و پس از شکل گیری هیدروکربن‌ها در آن، ساخته می‌شود.

روغن پایه نیمه سنتتیک:

روغن پایه نیمه سنتتیک (Semi Synthetic) در واقع ترکیبی از روغن معدنی و سنتتیک است، یعنی کاربردی میانه نسبت به آنها دارد. این نوع روغن، از نظر مرغوبیت از نوع معدنی بالاتر و از نوع سنتتیک پائین‌تر است؛ در نتیجه هزینه تولید روغن‌ها نیز از سنتتیک به معدنی کاهش می‌یابد.

انواع روغن‌های پایه با خواص مختلف و درجه‌بندی‌های متفاوت قابل سفارش اند:

- روغن پایه SN ۷۰۰
- روغن پایه SN ۶۵۰
- روغن پایه SN ۶۰۰
- روغن پایه SN ۵۰۰
- روغن پایه SN ۳۵۰
- روغن پایه SN ۱۸۰
- روغن پایه SN ۱۵۰





روغن پایه با استاندارد SN:

این روغن موتور برای همه خودروهای بتزینی ساخته شده از ۲۰۱۰ به بعد مناسب است. این روغن در برابر اکسیداسیون مقاوم است، پوشش دهنده فوق العاده دارد، در برابر رسوبگذاری بر روی قطعات محافظ است، عملکرد موتور را در دمای پایین بهبود بخشیده و موجب صرفه جویی در مصرف سوخت می‌شود.

روغن موتور (صنعتی و غیر صنعتی):

روغن موتور تقریباً ۹۰ درصد بر پایه هیدروکربن پارافینی (سنگین) است که از روغن خام تقطیر می‌شود و باقیمانده آن مواد افزودنی است. طول زنجیرهای هیدروکربن بسته به خصوصیات مورد انتظار روغن متفاوت است اما ذخائر پایه عموماً شامل مجموعه‌ای از ترکیبات خطی و شاخه‌ای و محدود به C_{14} تا C_{25} است. مواد شیمیایی اضافی شامل طیف گسترده‌ای از موادی است که خامیت ضدسایش، ضد خوردگی، ضد کف، ضد اسید و نگهداری و ویسکوزیته را ببود می‌بخشد. در واقع این افزودنی‌ها وظیفه کنترل دقیق ویسکوزیته، روانکاری و محافظت در برابر سایش را بر عهده دارند. برای مثال سولفونات‌های منیزیم به روغن کمک می‌کند تا ناخالصی و مواد باقیمانده بر جای نگذارد یا دی‌الکلیدیتو و فسفات روی (ZDDP) به عنوان یک افزودنی برای جلوگیری از سایش موتور مورد استفاده قرار می‌گیرد.



انواع روغن‌های موتورهای صنعتی و غیر صنعتی قابل سفارش:

روانکارهای خودرو:

روغن‌های موتور

الف) روغن‌های موتور خودروهای بنزینی (در انواع و خواص مختلف)

ب) روغن‌های موتور خودروهای دیزلی (در انواع و خواص مختلف)

ج) روغن‌های موتور ریلی (در انواع و خواص مختلف)

د) روغن‌های موتور دریابی:

- قایق موتوری

- سیلندر (دو زمانه)

- سیستم (دو زمانه)



ه) روغن‌های موتور گازسوز و دوگانه‌سوز (در انواع و خواص مختلف)
و) روغن‌های موتور ثابت صنعتی (در انواع و خواص مختلف)

روغن‌های سیستم انتقال نیرو:

الف) روغن‌های دنده دستی: انواع مختلف این نوع روغن‌ها در کلیه جعبه‌دنده‌های غیراتوماتیک خودروهای سبک و سنگین و سایر وسایل نقلیه قابل استفاده‌اند.

ب) روغن‌های دنده اتوماتیک: انواع مختلف این نوع روغن‌ها در کلیه جعبه‌دنده‌های اتوماتیک و جعبه فرمان هیدرولیک انواع خودروها قابل استفاده‌اند.



- ز) روغن‌های ترانسفورماتور: در کلیه‌ی ترانسفورماتورهای افزاینده و کاهنده‌ی برق، کلیدهای قطع و وصل و سایر تجهیزات الکتریکی توصیه شده، قابل استفاده‌اند.
- ح) روغن‌های عملیات فلزکاری و برش: جهت روانکاری و خنککاری در انواع عملیات فلزکاری، برش و تراش مورد استفاده قرار می‌گیرند.
- ط) روغن‌های ماشین‌ابزار: در روانکاری ماشین‌ابزارها، ماشین‌آلات هیدرولیکی، دستگاههای کشویی، چرخ دنده‌های صنعتی و ... کاربرد فراوان دارد.



ی) روغن‌های ماشین‌آلات کشاورزی و بروون جاده‌ای: انواع مختلف این روغن‌ها، کلیه نیازهای روانکاری تراکتورها و سایر ماشین‌آلات بروون جاده‌ای را برطرف می‌کنند و برای روانکاری موتور، سیستم انتقال نیرو (جعبه دنده، دیفرانسیل و ...)، کلاچ، ترمز و سیستم هیدرولیک تجهیزات مذکور پیشنهاد می‌شود. این روغن‌ها در مدل‌های مختلف قابل سفارش‌اند:

- روغن‌های مدل UTTO
- روغن‌های مدل TDTO
- روغن‌های مدل STOU
- ...

ک) روغن‌های شستشو: از این روغن جهت شستشوی سیستم‌های روانکاری منعکسی بجز توربین، پس از نصب و قبل از راهاندازی اولیه و یا به هنگام تعویض روغن، استفاده می‌شود.

ل) روغن‌های نساجی: انواع مختلف این روغن در صنایع نساجی و جهت روانکاری دوکهای نساجی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



۵) روغن‌های فرآیند: این نوع روغن‌ها به عنوان نرمکننده، رقیقکننده و پرکننده در فرایند تولید لاستیک و قطعات لاستیکی جهت سهولت در فرآیند و یا بهبود کارآیی محصول نهایی به کار می‌رود.

ن) روغن‌های محافظ: از این نوع روغن‌ها جهت محافظت از قطعات و سطوح داخلی موتورهای بنزینی و دیزلی طی مراحل ساخت، انتبارداری و حمل و نقل، استفاده می‌شود.

• لازم به ذکر است که تمامی روغن‌های عرضه شده در این مجموعه با بهترین مواد اولیه و تجهیزات مدرن ساخته شده و موفق به اخذ گواهینامه‌های متعدد کیفی از کشورهای اروپایی گردیده‌اند.

بسته‌بندی

پس از تولید روغن‌ها، محصول به کمک دستگاه‌های پرکن در ظرف‌های پلاستیکی و یا فلزی (بسته به نوع روغن و خواص آن) ریخته شده و توسط دستگاه دربندی، بسته و پلمپ می‌شوند. اطلاعات موردنیاز درباره محصول شامل تاریخ تولید، تاریخ انقضا، قیمت مصرف‌کننده، نام شرکت، شماره محصول، شماره تعداد تولید، بارکد، لوگو و سایر اطلاعات مهم توسط دستگاه‌های جت پرینتر بر روی محصول نوشته می‌شود. عملیات بسته بندی به منظور سهولت در جابجایی و جلوگیری از وارد آمدن خسارت به محصولات کاملاً ضروری و الزامی است. دستگاه شیرینگ پک با استفاده از نایلون و گرمابه شکلی کارآمد عملیات بسته بندی روغن صنعتی را انجام می‌دهد. این ماشین، در وهله اول محصولات را نایلون پیچ می‌کند و سپس با اعمال حرارت به آنها باعث می‌شود تا نایلون منقبض شده و به شکل محصولاتی که آنها را احاطه کرده است درآید. پس از انجام این مرحله با استفاده از فن‌های موجود در این دستگاه، نایلون سرد و ثابت می‌شود. برای صادرات این محصول نیز تمامی الزامات فنی و ایمنی رعایت شده تا محصول بدون هیچ آسیبی به دست سفارش‌دهندگان برسد؛ محصولات در کارتنهای و پالت‌های مخصوص چیده شده و درون کانتینرها قرار می‌گیرند.



